



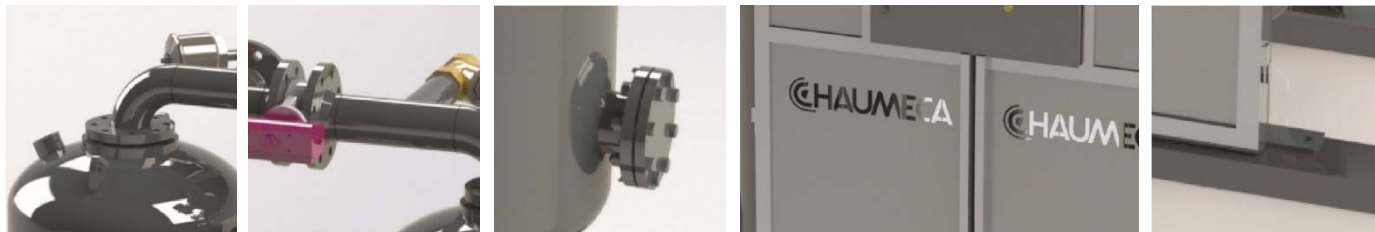
Gamme **SRE 3.2**

SECHEUR A REGENERATION
EXTERNE

*AVEC OU SANS BALAYAGE
FIABILITE - ROBUSTESSE*

GAMME SRE 3.2

SECHEUR A REGENERATION EXTERNE



Les Sécheurs par adsorption à Régénération Externe (SRE) par apport calorifique de la gamme **SRE 3.2** sont issus de l'expérience de CHAUMECA dans le domaine de la déshydratation de l'air comprimé et des gaz depuis plus de 50 ans.

- ▶ Point de rosée allant jusqu'à -70°C sous pression.
- ▶ Jusqu'à 10 barg de pression de service en standard (jusqu'à 30 barg sur demande)
- ▶ Adaptable à tout environnement (ATEX, ambiance saline ou corrosive, froide ou chaude etc..)
- ▶ Gamme allant de 350 à 15 000 m³/h.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

En aval des compresseurs, l'air sort chaud et saturé en eau à 100% d'humidité. Lorsque sa température s'abaisse, cette eau passe de la phase vapeur à la phase liquide par condensation.

Le rôle du sécheur est d'**éliminer l'humidité** avant qu'elle ne porte préjudice à l'utilisation ou aux équipements en aval. Nous utilisons pour cela le séchage de l'air comprimé par adsorption.

L'ADSORPTION

Le principe de l'adsorption repose sur la propriété qu'ont certains solides (l'adsorbant) de fixer sur leur surface des gaz (adsorbat). La mise en œuvre de cette technologie permet d'atteindre une performance ajustée au besoin du client en débit et point de rosée (de -20°C à -70°C sous pression). En phase de séchage, ce produit retient l'humidité de l'air en fixant temporairement les molécules d'eau à sa surface. C'est l'**adsorption**. Lors de la **régénération**, l'alumine relâche les molécules d'eau sous l'effet du passage de l'air chaud. C'est la **désorption**. L'adsorbant est alors prêt pour un nouveau cycle de séchage.

LES 4 CYCLES DE SECHAGE PAR ADSORPTION A REGENERATION EXTERNE

PHASE 1 – DEPRESSURISER



En fin de séchage la colonne se **dépressurise** afin de soumettre la colonne à la pression atmosphérique pour la régénération.



Pendant ce temps, l'autre colonne entre en phase de **séchage** où l'air comprimé est diffusé entre les billes d'alumine qui captent l'eau contenue dans l'air pour le sécher.



PHASE 3 - REFROIDIR



La colonne est refroidie par balayage d'air sec ou ambiant selon le modèle (Standard ou Sans Balayage).



Pendant ce temps, l'autre colonne poursuit sa phase de séchage de l'air comprimé.



PHASE 2 – REGENERER



De l'**air ambiant réchauffé** est pulsé dans la colonne. La régénération se produit par libération des molécules d'eau contenue sur l'alumine.



Pendant ce temps, l'autre colonne poursuit sa phase de séchage de l'air comprimé.



PHASE 4– METTRE SOUS PRESSION



La colonne régénérée est remise sous pression afin d'accueillir l'air comprimé pour le sécher.



Le cycle de séchage de la seconde colonne se termine pour commencer la phase de dépressurisation.



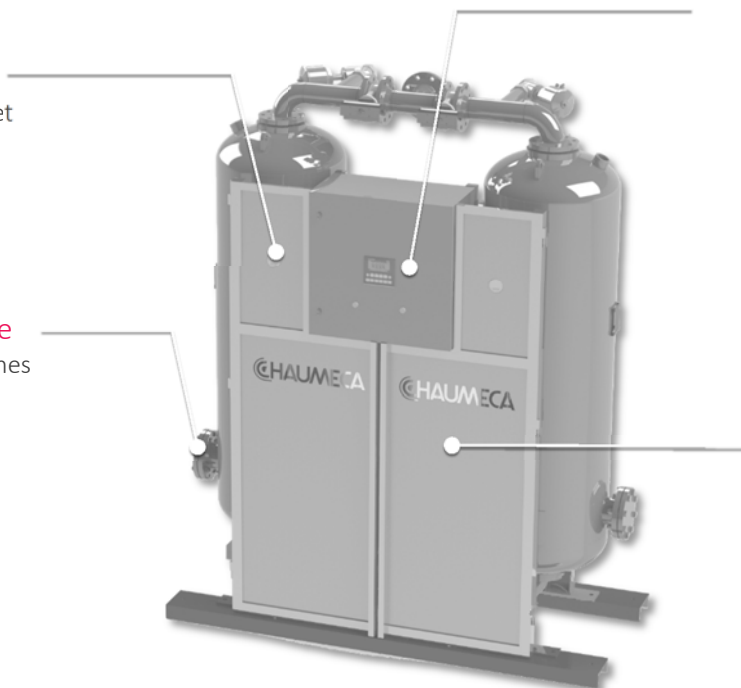
DETAILS TECHNIQUES

Surveillance

Manomètres visibles et à hauteur d'homme pour un meilleur contrôle de pression.

Accès maintenance

Sécheur équipé de zones de maintenance accessibles.



Coffret de commandes

Interface Homme/Machine tactile et graphique avec menu d'informations riche et intuitif. (Automate Schneider ou Siemens au choix). Tout le savoir-faire CHAUMECA pour optimiser le fonctionnement du sécheur.

Portes Aluminium

Pour une meilleure accessibilité, les portes protègent et donnent accès à tous les équipements nécessitant une maintenance courante.

Modèle 3.2	Code	Débit ⁽¹⁾ nominal	Longueur (mm)	Profondeur (mm)	Hauteur (mm)	Masse (kg)	Connexion
SRE 133	018100	750	1 585	655	2 295	800	DN 50
SRE 223	018105	1 220	1 750	800	2 305	1 010	DN 80
SRE 353	018110	1 800	1 905	835	2 350	1 480	DN 80
SRE 493	018115	2 550	2 285	965	2 585	1 760	DN 100
SRE 573	018120	2 950	2 340	985	2 585	2 050	DN 100
SRE 783	018125	3 900	2 590	1 545	2 920	2 900	DN 125
SRE 1003	018130	4 900	2 590	1 605	2 920	4 070	DN 125
SRE 1253	018135	6 050	3 120	1 950	3 150	5 390	DN 150
SRE 1503	018140	7 250	3 350	2 050	3 235	7 250	DN 150
SRE 1803	018145	8 800	4 000	2 300	3 400	8 560	DN 200
Au-delà	Nous consulter						
SRE 83 SB	018190	400	1120	900	1980	600	G1" 1/2
SRE 113 SB	018195	550	1 200	900	2 200	700	G2"
SRE 133 SB	018200	750	1 585	760	2 295	800	DN 50
SRE 223 SB	018205	1 220	1 905	1 005	2 320	1 010	DN 80
SRE 353 SB	018210	1 800	1 905	1 035	2 380	1 480	DN 80
SRE 493 SB	018215	2 550	2 310	1 235	2 615	1 760	DN 100
SRE 573 SB	018220	2 950	2 340	1 270	2 615	2 050	DN 100
SRE 783 SB	018225	3 900	2 580	1 850	2 890	2 900	DN 125
SRE 1003 SB	018230	4 900	2 860	1 810	2 890	4 070	DN 125
SRE 1253 SB	018235	6 050	3 150	2 060	3 150	5 390	DN 150
SRE 1503 SB	018240	7 250	3 400	2 100	3 250	7 250	DN 150
SRE 1803 SB	018245	8 800	4 000	2 300	3 400	8 560	DN 200
Au-delà	Nous consulter						

Tableau #1

(1) débit nominal admissible pour un fonctionnement à 7 bar 35°C aux conditions d'aspiration 20°C – Pression atmosphérique - Pression d'entrée mini / maxi : 5 à 10 barg
- Point de rosée sous pression : -40°C

VERSIONS DISPONIBLES

SRE 3.2

Sécheur à Régénération Externe

Le meilleur du séchage par adsorption avec un prix contenu pour un produit offrant qualité et durabilité.

SRE 3.2 SB

Sécheur à Régénération Externe Sans Balayage

La déclinaison du SRE qui ne consomme pas d'air. Très utile lorsque vous utilisez quasiment 100% de votre production d'air.

OPTIONS DISPONIBLES

ECONOMIE D'ENERGIE	Options DRYCONTROL 30 à 33	Asservissement à la mesure hygrométrique ou à la masse d'eau.
	Options OPTIMAIR	Adaptation du cycle au process client.
COMMUNICATION	Options DRYCOM	Report des informations via Ethernet, Modbus, Profibus.
SECURITE	Options SO, DRYSAFE	Soupapes, vannes métal/métal, fin de course.
SEPARATION / FILTRATION	Options FILTRATION	Optimisation de votre sécheur par traitement des polluants en amont (huiles, eau) et en aval (poussières).

Tableau #2

EQUIPEMENTS

ECRAN DE CONTROLE



Tous nos sécheurs SRE 3.2 sont équipés d'écran de contrôle afin de garantir un fonctionnement optimisé de votre équipement et de votre circuit de séchage de l'air. Nos techniciens configurent les afficheurs selon vos besoins et vous accompagnent dans la maintenabilité de vos équipements.

ADSORBANTS



Les colonnes du SRE 3.2 sont remplies d'une substance adsorbante minérale, **l'alumine**, conditionnée sous forme de billes.

En phase de séchage, ce produit retient l'humidité de l'air en fixant temporairement les molécules d'eau à sa surface. C'est **l'adsorption**.

Lors de la régénération, l'alumine relâche les molécules d'eau sous l'effet du passage de l'air chaud. C'est la **désorption**.

L'adsorbant est alors prêt pour un nouveau cycle de séchage.

Il y a de l'eau dans... l'air

L'air ambiant est composé d'environ 78 % d'azote, 21 % d'oxygène et 1 % d'autres gaz.

L'humidité présente dans l'atmosphère est de l'ordre de 15 g d'eau par m³ d'air à une température de 25°C (humidité relative 65 %).

Une fois comprimé, l'air est saturé à 100% en humidité, ce qui représente pour un air comprimé à 7 Bar et 35°C, une quantité de vapeur d'eau de 40 g/m³.

SERVICES & MAINTENANCE

LA JUSTE REPONSE A VOTRE PROBLEMATIQUE...

La gamme SRE 3.2 est parfaitement dimensionnée pour répondre à la fois aux besoins de traitement de l'air instrumentation et aux exigences qualitatives de l'air utilisé dans vos process de fabrication.

Situé au cœur de la chaîne de production et de traitement d'air comprimé, le SRE 3.2 est optimisé pour prévenir tout risque sur vos outils et votre production. Sa conduite est optimisée et ergonomique grâce à son intelligence embarquée, issue de l'expertise et l'expérience de CHAUMECA.

Le SRE 3.2 offre également un haut niveau de maintenabilité. Des kits d'entretien, dont la composition est optimisée pour assurer la fiabilité de l'équipement, sont disponibles sous 24 à 48 heures.

KITS ENTRETIEN SRE 3.2

KIT SIMPLE	KIT COMPLET	KIT SERENITE
1 FILTRE VENTILATEUR	1 KIT SIMPLE	1 KIT COMPLET
	2 KITS VANNE UTILISATION	10 JOINTS DE MONTAGE CLAPET
	2 KITS VANNE REGENERATION	5 JOINTS DE BATTANT CLAPET
	3 KITS ELECTROVANNE	1 CHARGE COMPLETE D'ADSORBANT
	2 SILENCIEUX	

LE SRE 3.2 GENERATEUR D'ECONOMIE D'ENERGIE...

Les qualités du SRE 3.2 en matière d'économie énergétique sont reconnues par le législateur. En effet, le SRE 3.2 est à l'origine de la création de la fiche CEE Sécheur à Régénération par chauffe actuellement en vigueur qui vous permet d'amoindrir le coût de votre investissement.



Consultez-nous pour plus d'informations.

“ We
make it
Pure ”

CHAUMECA

3, avenue de Lassus BP 70 114
59 482 Haubourdin Cedex – France
RC LILLE 81 B 549 – S.A.S. au capital de 1 607 112 €
TVA FR 05323140301/00 041 - APE 2825 Z

SERVICE COMMERCIAL

SALES DEPARTMENT
Tel. +33 (0)3 20 18 05 35
Fax. +33 (0)3 20 18 05 19
commercial@chaumeca.com

SERVICE CLIENTS

CUSTOMER DEPARTMENT
Tel. +33 (0)3 20 18 05 23
Fax. +33 (0)3 20 18 05 21
services@chaumeca.com

SERVICE ACHATS

PURCHASING DEPARTMENT
Tel. +33 (0)3 20 18 05 25
Fax. +33 (0)3 20 18 05 21
achats@chaumeca.com