

GAMME **TOPAZE**

Séchage par adsorption à
régénération externe



LE SECHAGE DE L'AIR NOUVELLE GENERATION

Avec des formes repensées et une maintenabilité améliorée, le TopAze vous laisse maître de votre process.



LE SECHEUR UNIVERSEL

Ce sécheur s'adapte à vos besoins par l'ajout de packs, sur une base unique.

Modularité

Le Design intervient au delà de l'aspect esthétique du produit. Nous améliorons ici notre offre avec un sécheur multi pack afin qu'il soit adapté au mieux à votre environnement.

La filtration irréprochable

Afin de garantir un air exempt de toute impureté, Chaumecca met à votre disposition les nouveaux **filtres Alium et Arum**.

Accessibilité

Parce que tout bon équipement se doit d'être accessible et que le temps est précieux, nous avons simplifié pour vous les interventions sur le TopAze avec une accessibilité améliorée et performante. By-Pass, portes d'accès, centralisation des organes en partie basse.

Pupitre Interface

Une interface tactile repensée et à hauteur de vue. Découvrez toutes les fonctionnalités qui vous permettront de piloter intuitivement votre sécheur TopAze. Vous accédez directement à la temporisation, aux seuils, à la maintenance, aux alertes...

SECHEUR PAR ADSORPTION A REGENERATION EXTERNE

Principe de fonctionnement

En sortie des compresseurs, l'air sort chaud et saturé en eau. Le rôle du sécheur est d'**éliminer l'humidité** avant qu'elle ne porte préjudice à l'utilisation ou aux équipements en aval. Pour répondre efficacement à cette nécessité, CHAUMECA a conçu le **TopAze**, sécheur basé sur le procédé d'adsorption à régénération par chaleur (point de rosée sous pression jusque -70°C / débits de 400 à 8 800 m^3/h^*).

* débit nominal admissible pour un fonctionnement à 7 bar 35°C aux conditions d'aspiration 20°C - Pression atmosphérique.



Production d'air sec

Plus qu'un simple sécheur d'air, le **TopAze** vous offre la garantie d'une performance assurée par sa flexibilité et son adaptation aux milieux les plus exigeants.

Le séchage de l'air s'effectue par passage sur l'**alumine**, produit adsorbant, qui va retenir l'humidité en fixant temporairement les molécules d'eau à sa surface.

Afin de redonner à l'alumine son pouvoir adsorbant, il faut la libérer de cette humidité par une phase de régénération.

Régénération

Après le séchage de l'air, le TopAze procède à un cycle de **chauffe** pour libérer l'eau de l'alumine. Le **refroidissement** par impulsion d'air sec produit (ou d'air ambiant afin de préserver le débit de votre process - voir les versions proposées) permet à l'alumine de retrouver son pouvoir adsorbant.

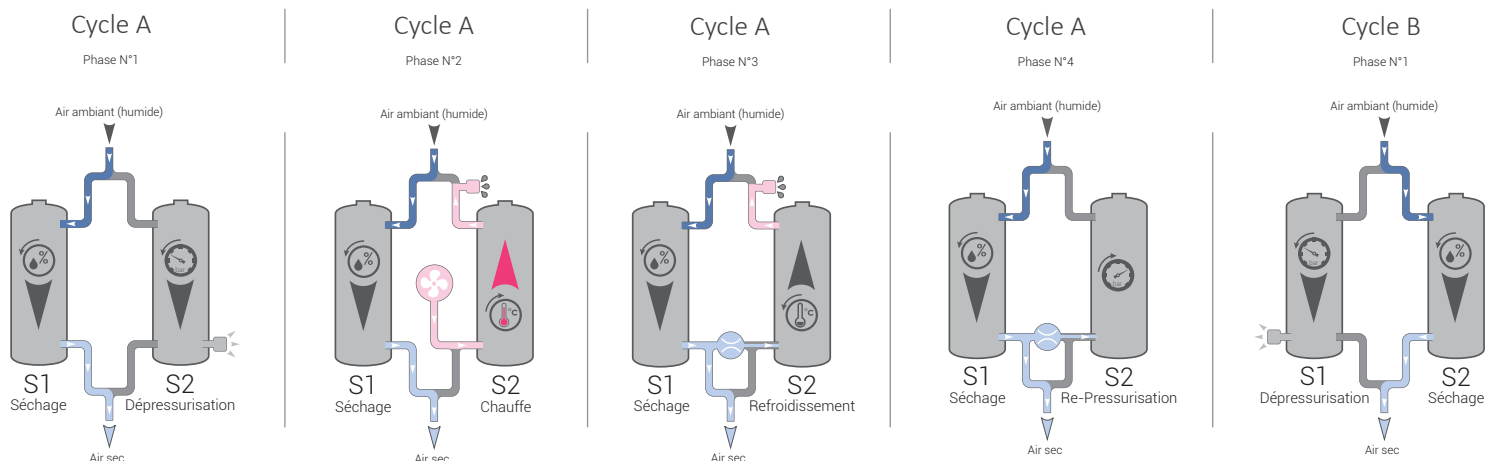
Afin que votre sécheur soit plus performant, nous vous offrons la possibilité d'adapter votre TopAze à votre environnement et vos exigences (selon packs et options disponibles).



Adsorption

Propriété qu'ont certains solides (l'adsorbant) de fixer sur leur surface des gaz (adsorbat). La mise en œuvre de cette technologie permet d'atteindre une performance ajustée à votre besoin en débit et point de rosée (de -20°C à -70°C sous pression).

SCHEMA DE PRINCIPE TOPAZE VERSION STANDARD



SECHEUR EVOLUTIF & UNIVERSEL

Adaptez votre TopAze à votre environnement en 3 étapes



Version

Choisir le mode de fonctionnement



Packs

Equiper son sécheur



Options

Accessoiriser son sécheur

1. VERSIONS ADAPTEES

Choisissez le mode de fonctionnement de votre sécheur



Standard

RESTEZ MAITRE DE VOTRE PROCESS

La version Standard vous offre le confort du contrôle via un pupitre tactile repensé et toutes les fonctionnalités nécessaires à un traitement performant. En version standard, la régénération se fait par balayage d'air ambiant puis le refroidissement est assuré par air sec.



HyperDry
Value

EXIGENCES ELEVEES

Le meilleur de l'adsorption regroupé ici pour atteindre un point de rosée de -70°C sous pression. La régénération s'effectue par la consommation d'air sec uniquement pour une efficacité optimum.



HyperDry
HighFlow

EXIGENCES ELEVEES, DEBIT MAITRISE

Le meilleur de l'adsorption regroupé ici pour atteindre un point de rosée de -70°C sous pression avec optimisation de votre débit. La régénération s'effectue par balayage d'air ambiant puis d'air sec. Le compromis performance / consommation.



FullFlow

100% DE VOTRE DEBIT DISPONIBLE

Bénéficiez de la régénération sans prélèvement d'air sec pour capitaliser la totalité du débit de votre sécheur. La régénération sera alors effectuée à l'aide de l'air ambiant.

FULLFLOW

La meilleure alliance
performance /
consommation
énergétique.



FullFlow +

ECONOMIES ET CONTROLE TOTAL

Alliez la souplesse d'utilisation et la performance optimale avec le pack **FullFlow +**. Aucune intervention nécessaire pour passer de la version standard à la version FullFlow (et inversement) grâce au changement automatique ou piloté.

COMPARATIF DES MODES DE REGENERATION

	Standard	HyperDry Value	HyperDry HighFlow	FullFlow	FullFlow +
Chauffe					
Air Ambiant	•		•	•	•
Air Sec Traité		•	•		
Refroidissement					
Air Ambiant				•	•
Air Sec Traité	•	•	•		ou •

2. PACKS COMPLEMENTAIRES

Equipez votre sécheur selon vos besoins

Tableau de compatibilité des packs sur demande



PROCESS CONTROL

Assurez la longévité de votre sécheur

Des vannes papillon à double excentration pour une meilleure étanchéité et un meilleur usage des vannes. Toutes les vannes sont également équipées de boîtiers fin de course.



FILTRATION

Optimisez la filtration

Des filtres équipés de purgeurs automatiques raccordés au coffret de contrôle-commande pour gérer l'alimentation et le report d'alarme. Profitez d'un véritable monitoring de la perte de charge pour optimiser le changement de vos cartouches.



EASY

Maintenance efficace

Abordez les opérations de maintenance en toute sérénité grâce à la communication vers votre supervision, un by-pass général du sécheur et le jeu de soupapes expansion thermique pour isoler le sécheur du réseau.



ECO CONTROL

Maximisez vos économies

Maîtrisez la performance et optimisez la consommation énergétique de votre sécheur TopAze par l'asservissement à l'hygrométrie, l'échange standard de votre sonde pour assurer l'hygrométrie et la mise en marche/arrêt à distance.

#1 SELECTION

Le meilleur du TopAze

Assurez la maîtrise complète de votre process avec le PACK SELECTION. Nous avons réuni dans ce Pack tous les modules nécessaires à une meilleure **supervision** (écran 10", asservissement à l'hygrométrie, communication) et une **optimisation** de votre installation (arrêt à distance, soupapes expansion thermique, panneaux de protection).

3. OPTIONS MODULAIRES

Concevez un sécheur à votre image



ByPass

Isolez votre TopAze du réseau avant d'effectuer vos opérations de maintenance.



ExtraTime



Basculez votre sécheur en cycle long ou court à moindre coût, selon votre besoin. La version contrôle à distance est disponible sur demande (Remote ExtraTime).



HygroControl



Réduisez la consommation énergétique de votre sécheur TopAze en retardant sa phase de régénération selon le point de rosée. (Echange standard de la sonde avec l'option HygroControl Extent)



ProSafe

Assurez la sécurité de vos collaborateurs par des panneaux démontables isolant les parties chaudes de votre sécheur TopAze.



SafetyValve

Protégez votre installation d'une montée en pression par des soupapes expansion thermique.



StandBy

Votre sécheur TopAze est autonome et interagit avec l'état de pression du réseau. Gardez le contrôle sur la mise en marche de votre sécheur et suspendez à distance les cycles sur demande.



Switch

Surveillez à chaque instant la position des vannes grâce aux boîtiers fins de course installés sur chacune des vannes automatiques.



Tweet

Communiquez avec votre TopAze et recevez toutes les informations liées au fonctionnement du sécheur.



Valve +

Ecartez le risque de vieillissement des manchettes EPDM et garantisiez une meilleure longévité de votre sécheur TopAze grâce aux vannes papillon à double excentration.



WaterControl



Réduisez la consommation énergétique de votre sécheur TopAze en réduisant la phase de régénération par calcul de la masse d'eau entrante.



GARANTIE 3 ANS

Votre sécheur est garanti 1 an sans condition. Cette garantie est étendue jusque 3 ans selon conditions. Contactez-nous pour plus d'informations.

“ We
make it
Pure ”



ASSISTANCE TECHNIQUE ET AIDE A LA MISE EN SERVICE



AIDE A LA MISE EN SERVICE

Nos équipes sont à votre disposition pour vous accompagner dans la bonne mise en service de vos équipements.



SUPPORT TECHNIQUE

Notre Service dédié se tient à votre disposition pour toute question technique après l'achat de vos équipements.

Tel. +33 (0)3 20 18 05 23



MAINTENANCE

Nous assurons l'entretien et la maintenance régulière ou périodique de vos équipements.



NOS GAMMES DE PRODUITS



SECHEURS PAR ADSORPTION



SECHEURS FRIGORIFIQUES /
ECHANGEURS / SEPARATEURS



FILTRATION



EPURATION DU BIOGAZ



ECONOMIES D'ENERGIE - Le TopAze permet de réaliser des économies d'énergie reconnues CEE et vous permet d'amoindrir le coût de votre investissement par optimisation de la consommation électrique grâce à une maîtrise des cycles de fonctionnement du sécheur.

www.chaumeca.com

CHAUMECA

3, avenue de Lassus BP 70 114
59 482 Haubourdin Cedex – France
RC LILLE 81 B 549 – S.A.S. au capital de 1 607 112 €
TVA FR 05323140301/00 041 - APE 2825 Z

SERVICE COMMERCIAL

Tel. +33 (0)3 20 18 05 35
Fax. +33 (0)3 20 18 05 19
commercial@chaumeca.com

SERVICE CLIENTS

Tel. +33 (0)3 20 18 05 23
Fax. +33 (0)3 20 18 05 21
services@chaumeca.com

SERVICE ACHATS

Tel. +33 (0)3 20 18 05 25
Fax. +33 (0)3 20 18 05 21
achats@chaumeca.com